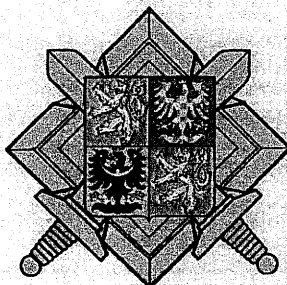


MINISTERSTVO OBRANY ČESKÉ REPUBLIKY



VOJENSKÁ JAKOSTNÍ SPECIFIKACE POHONNÝCH HMOT, MAZIV A PROVOZNÍCH HMOT

5 - 7 - L

Mazivo CIATIM 201

NATO Code: neklasifikováno

Odpovídá normě: GOST 6267-74 v platném znění	
Zpracoval: Velitelství sil podpory / ZNM Středisko vývoje, výzkumu a zkušebnictví výstrojní služby a PHM	Edice č.: 2
Schvalují: Hlavní inspektor kontrolního systému jakosti PHM Ing. Květoslav SMOLKA	Počet listů:
Schvalují: Ředitel sekce logistiky MO plukovník gšt. Ing. Vladimír HALENKA	Platnost od: 27. 9. 2011

1. URČENÍ

Mazivo CIATIM 201 je podle požadavků této Vojenské jakostní specifikace PHM (dále jen „VJS PHM“) určeno k mazání kuličkových i valivých ložisek, kloubových spojů a podobných třecích uzlů, pracujících při středních rychlostech a nízkých zatíženích, při teplotách $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$. Mazivo CIATIM 201 nelze použít v prostředích se zvýšenou vlhkostí a při dlouhodobém styku s mědí a jejími slitinami. Mazivo CIATIM 201 je možné zaměnit mazivy CIATIM 203 nebo OKB-122-7 s ohledem na teplotní oblast jejich použití.

2. FORMULACE

Mazivo CIATIM 201 se vyrábí zahuštěním přístrojového oleje MVP lithným mýdlem vyšší mastné kyseliny. Mazivo CIATIM 201 obsahuje antioxidační přísadu difenylamin.

2.1. Požadavek na konečný výrobek

Mazivo CIATIM 201 musí splňovat všechny předepsané hodnoty fyzikálně-chemických parametrů a další jakostní požadavky uvedené v tabulce I této VJS PHM.

Při výrobě maziva CIATIM 201 musí být použity takové komponenty, aby byla zajištěna stabilita finálního výrobku během požadované doby skladování a v průběhu použití. Současně musí vyhovět pro použití v uložené technice z hlediska stability a z hlediska ochrany proti korozi.

3. TOXICITA

Mazivo CIATIM 201 nesmí obsahovat karcinogenní nebo potenciálně karcinogenní složky a musí splňovat podmínky zákona č. 440/2008 Sb., o chemických látkách a chemických přípravcích, v platném znění.

4. FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ PARAMETRY A ZKUŠEBNÍ METODY

V tabulce I jsou uvedeny všeobecné fyzikálně-chemické parametry výrobku. Rozsah jakostních parametrů tabulky I musí doložit výrobce nebo dodavatel a je obsahem zkoušky typu A prováděné v Centrální laboratoři PHM rezortu MO v rámci přejímky výrobku do rezortu MO (pokud není v této VJS PHM uvedeno jinak).

Tabulka I

Poř. čís.	Fyzikálně-chemické vlastnosti	CIATIM 201	Zkušební předpis	Pozn.
1.	Vzhled a barva	vyhovuje	vizuálně	1)
2.	Dynamická viskozita při $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ a středním gradientu rychlosti deformace 10 s^{-1} (Pa.s), max.	1100	ČSN 65 6332 GOST 7163	2)
3.	Bod skápnutí ($^{\circ}\text{C}$), min.	175	ČSN ISO 2176 GOST 6793	
4.	Mez pevnosti při $50\text{ }^{\circ}\text{C}$ (Pa), v rozmezí	250 až 500	GOST 7143 metoda B	2)
5.	Koloidní stálost, odloučený olej (% <i>m/m</i>), max.	26	ČSN 65 6331 GOST 7142	

(pokračování tabulky 1)

Poř. čís.	Fyzikálně-chemické vlastnosti	CIATIM 201	Zkušební předpis	Pozn.
6.	Korozivní působení na měď při (100 ± 2) °C, za 3 hodiny	vyhovuje	ČSN EN ISO 2160 GOST 9080	3)
7.	Obsah volných zásad (% Na OH), max.	0,10	ČSN 65 6333 GOST 6707	
8.	Obsah mechanických nečistot	nepřítomny	ČSN 65 6316 GOST 6479	2)
9.	Obsah vody	nepřítomna	ČSN EN ISO 9029 GOST 2477	
10.	Oxidační stabilita (mg KOH.g^{-1}), max.	3,0	GOST 5734	2)
11.	Odpařivost, 120 °C / 1h (%(m/m)), max.	25,0	GOST 9566	2)
12.	Penetrace při 25 °C (10^{-1} mm), informativně	265 až 295	ČSN ISO 2137 GOST 5346	

Poznámky :

- 1) Mazivo CIATIM-201 je homogenní, světle žluté až světle skořicové barvy. Posuzuje se v procházejícím světle ve vrstvě nanesené na skleněnou destičku (50x70x2 mm) dle GOST 111 za pomoci šablony (vnitřní rozměry 35x35x2 mm).
- 2) Za hodnotu parametru odpovídá výrobce nebo dodavatel.
- 3) Zkouška se provádí na destičkách z mědi podle GOST 859 (odpovídá ČSN 42 3001).

5. OZNAČENÍ DODÁVANÉHO VÝROBKU

Na obalech výrobku dodávaného podle této VJS PHM musí být uvedena minimálně následující data: obchodní název, datum výroby nebo expedice, číslo výrobní šarže, údaj o hmotnosti nebo objemu výrobku, bezpečnostní označení a dále případně také datum kontroly jakosti nebo opakované kontroly jakosti, pokud není uvedeno na jakostním dokladu výrobce nebo dodavatele.

6. KONTROLA A ZKOUŠENÍ JAKOSTI

Kontrola jakosti a zkoušení jakosti musí být provedeno v souladu s požadavky této VJS PHM a GOST 6267-74 v platném znění.

Vzorek pro zkoušení jakosti musí být odebrán v souladu s ČSN EN ISO 3170 nebo GOST 2517.

6.1. Zkušební metody

Předepsané zkušební normy jsou uvedeny v tabulce I této VJS PHM; vyhovující hodnoty parametrů a zkušební normy označené v tabulce I zaručuje výrobce nebo dodavatel v jakostním dokladu.

Při zkoušení maziva CIATIM 201 se připouští použití ekvivalentních standardizovaných metod. Při kontrolním a rozhodčím ověřování jakosti maziva CIATIM 201 musí být použity metody podle příslušných norem uvedených v tabulce I této VJS PHM a stanovené výsledky musí

spadat do povolené tolerance shodnosti. Sporné případy se řeší postupem podle ČSN EN ISO 4259. Interpretace výsledků se provádí na základě shodnosti zkušební metody.

6.2. Kontrolní ověřování jakosti

Kontrola jakosti maziva CIATIM 201 před jeho dodávkou do rezortu MO a v rámci přijímacího řízení se řídí podle ustanovení čl. 6.1. a 6.3. této VJS PHM. Kontrola jakosti daného výrobku během procesu jeho skladování a distribuce v rámci rezortu MO se řídí vnitřním předpisem Kontrolní systém a kontrola jakosti pohonných hmot, maziv a provozních hmot v rezortu Ministerstva obrany.

6.3. Kontrola jakosti při převímce do rezortu MO

Před dodávkou výrobku, odpovídajícího požadavkům této VJS PHM musí být u výrobce nebo ze strany dodavatele zajištěno provedení specifikačního rozboru jakosti výrobku.

Před převímkou každé ucelené dodávky ze schválené šarže maziva CIATIM 201 provede přijímající orgán odpovědný za oblast zásobování materiálem MU 3.0 u organizačního celku rezortu MO ověření jakostního dokladu výrobce nebo dodavatele vydaného na danou šarži. V rámci převímký se dále provede odběr vzorku z dané dodávky (šarže) a v Centrální laboratoři PHM rezortu MO se zkontroluje jeho jakost minimálně v následujícím rozsahu:

Vzhled (vizuálně)
Kolloidní stálost
Bod skápnutí

Odlučování oleje (vizuálně)
Penetrace při 25 °C
Korozivní působení na měď