

ZMĚNA ČESKÉHO OBRANNÉHO STANDARDU

Označení a název ČOS 801007, 1.vydání

OVĚŘOVÁNÍ A ZKOUŠENÍ NÁTĚROVÝCH SYSTÉMŮ PRO OCHRANU KOVOVÝCH POVRCHŮ POZEMNÍ VOJENSKÉ TECHNIKY

Změna č. 1

Část č. 1 (velikost písma v souladu s textovou částí ČOS)

Původní verze strana 1 801007
1. vydání

Nová verze strana 1 801007
1. vydání
Změna 1

Část č. 2

Původní verze strana 1 STANAG 4360, Ed. 3

Nová verze strana 1 STANAG 4360, Ed. 4

Část č. 3

Původní verze strana 1 AEP-65(A)
PERFORMANCE REQUIREMENTS AND TEST
METHOD FOR PAINT SYSTEMS RESISTANT
TO CHEMICAL WARFARE AGENTS
Požadavky na vlastnosti a metody zkoušení
nátěrových systémů odolných vůči bojovým
chemickým látkám

Nová verze strana 1 AEP-65(B)
PERFORMANCE REQUIREMENTS AND TEST
METHOD FOR PAINT SYSTEMS RESISTANT
TO CHEMICAL AGENTS
Požadavky na vlastnosti a metody zkoušení
nátěrových systémů odolných vůči chemickým látkám

Část č. 4

Původní verze strana 1 NAHRAZUJE
Část ČOS 801001, 5. vydání, Změna 1
NÁTĚRY A NÁTĚROVÉ SYSTÉMY PRO OCHRANU
KOVOVÝCH POVRCHŮ PRODUKTŮ URČENÝCH
K ZAJIŠTĚNÍ OBRANY STÁTU

Nová verze strana 1 NAHRAZUJE
ČOS 801007, 1. vydání
OVĚŘOVÁNÍ A ZKOUŠENÍ NÁTĚROVÝCH
SYSTÉMŮ PRO OCHRANU KOVOVÝCH POVRCHŮ
POZEMNÍ VOJENSKÉ TECHNIKY

Část č. 5

Původní verze záhlaví ČOS 801007
1. vydání

Nová verze záhlaví ČOS 801007
1. vydání
Změna 1

Část č. 6

Původní verze strana 3 ČOS 801001, 5. vydání, Změna 1 NÁTĚRY
A NÁTĚROVÉ SYSTÉMY PRO OCHRANU
KOVOVÝCH POVRCHŮ PRODUKTŮ URČENÝCH
K ZAJIŠTĚNÍ OBRANY STÁTU

Nová verze strana 3 ČOS 801007, 1. vydání
OVĚŘOVÁNÍ A ZKOUŠENÍ NÁTĚROVÝCH
SYSTÉMŮ PRO OCHRANU KOVOVÝCH POVRCHŮ
POZEMNÍ VOJENSKÉ TECHNIKY

Část č. 7

Původní verze strana 3 STANAG 4360, Ed. 3

Nová verze strana 3 STANAG 4360, Ed. 4

Část č. 8

Původní verze strana 3 AEP-65(A)
PERFORMANCE REQUIREMENTS AND TEST
METHOD FOR PAINT SYSTEMS RESISTANT
TO CHEMICAL WARFARE AGENTS
Požadavky na vlastnosti a metody zkoušení
nátěrových systémů odolných vůči bojovým
chemickým látkám

Nová verze strana 3 AEP-65(B)
PERFORMANCE REQUIREMENTS AND TEST
METHOD FOR PAINT SYSTEMS RESISTANT
TO CHEMICAL AGENTS
Požadavky na vlastnosti a metody zkoušení
nátěrových systémů odolných vůči chemickým látkám

Část č. 9

Původní verze strana 6 ČOS 801007, 1. vydání, zavádí do prostředí ČR
STANAG 4360, Ed. 3, ... Výhrada je v textu ČOS plně
respektována.

Nová verze strana 6 ČOS 801007, 1. vydání, Změna 1, zavádí do prostředí
ČR STANAG 4360, Ed. 4 a jím přejímané AEP-64(A)
a AEP-65(B)... Výhrada je v textu ČSO plně
respektována. AEP-65(B) specifikuje požadavky
na odolnost proti průniku látek HD, VX a GD.

Část č. 10

Původní verze strana 6 požadovaných ČOS 801001, 6. vydání.

Nová verze strana 6 požadovaných ČOS 801001, 6. vydání, Změna 1.

Část č. 11

Původní verze strana 6 ČOS nahrazuje část ČOS 801001, 5. vydání, Změna 1, zabývající se ověřováním a zkoušením znaků kvality.

Nová verze strana 6 ČOS nahrazuje ČOS 801007, 1. vydání.

Část č. 12

Původní verze strana 6 ČOS 801001, 6. vydání

Nová verze strana 6 ČOS 801001

Část č. 13

Původní verze strana 7 -

Nová verze strana 7 Zákon č. 219/1999 Sb.
Zákon o ozbrojených silách České republiky

Část č. 14

Původní verze strana 7 ČSN EN 60068-2-1:2008

Nová verze strana 7 ČSN EN 60068-2-1-ed.2:2008

Část č. 15

Původní verze strana 7 ČSN EN ISO 1518-1:2020

Nová verze strana 8 ČSN EN ISO 1518-1:2023

Část č. 16

Původní verze strana 8 ČSN EN ISO 1522:2007

Nová verze strana 8 ČSN EN ISO 1522:2023

Část č. 17

Původní verze strana 8 ČSN EN ISO 3231:1998
Nátěrové hmoty – Stanovení odolnosti vlhkým
atmosférám s obsahem oxidu siřičitého (67 3096)

Nová verze strana 10 ČSN EN ISO 22479:2023
Koroze kovů a slitin - Zkouška oxidem siřičitým
ve vlhké atmosféře (s určeným objemem plynu)
(038130)

Část č. 18

Původní verze strana 8 ČSN EN ISO 4618:2018
Nátěrové hmoty – Termíny a definice (67 0010)

Nová verze strana 8 ČSN EN ISO 4618:2023
Nátěrové hmoty – Slovník (67 0010)

Část č. 19

Původní verze strana 8 ČSN EN ISO 4624:2016

Nová verze strana 8 ČSN EN ISO 4624:2024

Část č. 20

Původní verze strana 9 ČSN EN ISO 4628-5:2016
Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů
– Klasifikace množství a velikosti defektů a
intenzity jednotných změn vzhledu – Část 5:
Hodnocení stupně odlupování (67 3071)

Nová verze strana 9 ČSN EN ISO 4628-5:2023
Nátěrové hmoty - Hodnocení množství a velikosti
defektů a intenzity jednotných změn vzhledu -
Část 5: Hodnocení stupně odlupování (67 3071)

Část č. 21

Původní verze strana 9 ČSN EN ISO 4628-6:2012
Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů
– Klasifikace množství a velikosti defektů a
intenzity jednotných změn vzhledu – Část 6:
Hodnocení stupně křídování metodou samolepicí
pásy (67 3071)

Nová verze strana 9 ČSN EN ISO 4628-6:2024
Nátěrové hmoty - Hodnocení množství a velikosti
defektů a intenzity jednotných změn vzhledu -
Část 6: Hodnocení stupně křídování metodou
samolepicí pásy

Část č. 22

Původní verze strana 9 ČSN EN ISO 7784-2:2016

Nová verze strana 9 ČSN EN ISO 7784-2:2023

Část č. 23

Původní verze strana 9 ČSN EN ISO 9227:2017

Nová verze strana 9 ČSN EN ISO 9227:2023

Část č. 24

Původní verze strana 9 ČSN EN ISO 11664-2:2011

Nová verze strana 9 ČSN EN ISO/CIE 11664-2:2023

Část č. 25

Původní verze strana 10 ČSN EN ISO 11664-6:2017

Nová verze strana 9 ČSN EN ISO/CIE 11664-6:2023

Část č. 26

Původní verze strana 10 ČSN EN ISO 16474-2:2014

Nová verze strana 10 ČSN EN ISO 16474-2:2014/A1:2023

Část č. 27

Původní verze celý text ČOS ČSN EN ISO 11664-6

Nová verze celý text ČOS ČSN EN ISO/CIE 11664-6

Část č. 28

Původní verze celý text ČOS ČSN EN ISO 11664-2

Nová verze celý text ČOS ČSN EN ISO/CIE 11664-2

Část č. 29

Původní verze celý text ČOS ČSN EN ISO 3231

Nová verze celý text ČOS ČSN EN ISO 22479

Část č. 30

Původní verze strana 13 -

Nová verze strana 13 **pozemní vojenská technika**
Vojenská výzbroj, vojenská technika a určená technická zařízení ve smyslu ustanovení zákona č. 219/1999 Sb. - o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů a ostatní materiál, u kterého jsou požadovány parametry nátěrového systému podle ČOS 801001.

Část č. 31

Původní verze strana 18 Barevný odstín NS se hodnotí spektrofotometricky dle ČSN EN ISO 11664-1 až ČSN EN ISO 11664-4 a ČSN EN ISO 11664-6.

Nová verze strana 18 Barevný odstín NS se hodnotí spektrofotometricky dle ČSN EN ISO/CIE 11664-1 až ČSN EN ISO/CIE 11664-4 a ČSN EN ISO/CIE 11664-6.

Část č. 32

Původní verze strana 20 Zkouška na zařízení typu 2 s trnem ϕ 10 mm dle ČSN EN ISO 1519 při (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % RV, na 5 kusech vzorku $(30 \times 80 \times 1)$ mm, vizuální hodnocení se provede při zvětšení 10 \times .

Nová verze strana 20 Zkouška na zařízení typu 2 s trnem ϕ 10 mm (ϕ 16 mm u povlaků na podkladu oceli žárově zinkované ponorem nebo difuzně zinkované dle ČSN EN 13438) dle ČSN EN ISO 1519 při (23 ± 2) °C a (50 ± 5) % RV, na 5 kusech vzorku $(30 \times 80 \times 1)$ mm, vizuální hodnocení se provede při zvětšení 10 \times .

Část č. 33

Původní verze strana 22 Screeningový test před zkouškou odolnosti vůči chemickým činidlům AEP-65 vyhovuje/nehovuje testu odolnosti vůči chemickým činidlům, protože poskytuje obecnou indikaci kritérií.

Zkouší se 168 h při teplotě (70 ± 2) °C podle požadavku ČSN EN ISO 2812-1 a AEP-64, metoda 1. Zkouška se provede na 5 kusech vzorku o rozměru $(76 \times 132 \times 1)$ mm + 1 kus referenční, opatřených oboustranně NS.

Nepřípustným hodnocením po zkoušce jsou: viditelné defekty,

tvrdost zkouškou vrypovou pod 1000 g.

Při nevyhovujícím hodnocení se zkouška odolnosti vůči BCHL dle AEP-65, která je náročná na vybavení a personál, již neprovádí. NS se hodnotí jako nevyhovující požadavkům na odolnost vůči chemickým látkám a dekontaminantům.

Nová verze strana 22 Zkouší se 168 h při teplotě (70 ± 2) °C podle požadavku ČSN EN ISO 2812-1 a AEP-64(A), metoda 1. Zkouška se provede na 5 kusech vzorku o rozměru $(76 \times 132 \times 1)$ mm + 1 kus referenční, opatřených oboustranně NS.

Nepřípustným hodnocením po zkoušce jsou: viditelné defekty,

tvrdost zkouškou vrypovou pod 1000 g.

Část č. 34

Původní verze strana 23 Ověřuje se postupem podle AEP-65 jen v akreditovaných laboratořích pro práci s otravnými látkami:

Nová verze strana 23 Ověřuje se postupem podle AEP-65(B) jen v akreditovaných laboratořích pro práci s otravnými látkami. AEP-65(B) specifikuje limity průniku HD, VX a GD. Tato zkouška je dvoufázová, nejprve se měří množství absorbované zkušební panel a poté se měří množství materiálu přeneseného za 15 minut do kontaktního vzorkovače, který je v těsném kontaktu s panelem. Kontaktní vzorkovač je vybrán tak, aby byl co nejrepresentativnější pro lidskou kůži – silikagel. Akceptační kritéria jsou následující:

Část č. 35

Původní verze strana 12 (pro bílý odstín od 300 nm).

Nová verze strana 13 (pro bílý odstín od 360 nm).

Část č. 36

Původní verze strana 24 Zkouší se podle ČSN EN ISO 4623-2, na 5 vzorcích (100 × 150 × 1) mm + 1 kus referenční, z leštěné hliníkové slitiny: 2024-T3 neplátované, 5083 nebo 7020-T6 a oceli. Hodnotí se podle ČSN EN ISO 4628-10.

Nová verze strana 24 Zkouší se podle ČSN EN ISO 4623-2, na 5 vzorcích (100 × 150 × 1) mm + 1 kus referenční, z leštěné hliníkové slitiny: 2024-T3 neplátované, 5083 nebo 7020-T6. Hodnotí se podle ČSN EN ISO 4628-10.

Část č. 37

Původní verze celý text ČOS AEP-64

Nová verze celý text ČOS AEP-64(A)

Část č. 38

Původní verze celý text ČOS AEP-65

Nová verze celý text ČOS AEP-65(B)