

## ZMĚNA ČESKÉHO OBRANNÉHO STANDARDU

1. Označení a název ČOS 343908, 2. vydání, Změna 1

SVAROVÁNÍ. OPRAVY BOJOVÉHO A PROVOZNÍHO POŠKOZENÍ PANCÍŘŮ

### 2. Změna č. 2.

**Část č. 1** (velikost písma v souladu s textovou částí ČOS)

<b>Původní verze</b>	celý ČOS, záhlaví	ČOS 343908 2. vydání Změna 1
----------------------	-------------------	------------------------------------

<b>Nová verze</b>	celý ČOS, záhlaví	ČOS 343908 2. vydání Změna 2
-------------------	-------------------	------------------------------------

### Část č. 2

<b>Původní verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 343901, 3. vydání
----------------------	------------------------------------	--------------------------

<b>Nová verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 343901, 4. vydání
-------------------	------------------------------------	--------------------------

### Část č. 3

<b>Původní verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 343902, 3. vydání
----------------------	------------------------------------	--------------------------

<b>Nová verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 343902, 4. vydání, Změna 1
-------------------	------------------------------------	--------------------------------------

### Část č. 4

<b>Původní verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 343904, 3. vydání
----------------------	------------------------------------	--------------------------

<b>Nová verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 343904, 4. vydání, Změna 1
-------------------	------------------------------------	--------------------------------------

### Část č. 5

<b>Původní verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 999921, 2. vydání
----------------------	------------------------------------	--------------------------

<b>Nová verze</b>	strana 3, ... originály dokumentů:	ČOS 999921, 3. vydání, Změna 1
-------------------	------------------------------------	--------------------------------------

## Část č. 6

### Původní verze

strana 3, ... originály dokumentů:

STANAG 2418 (Edition 2)  
PROCEDURES FOR  
EXPEDIENT REPAIR,  
INCLUDING BATTLE DAMAGE  
REPAIR

Postupy provádění  
nestandardních oprav, včetně  
prav na bojišti

### Nová verze

strana 3, ... originály dokumentů:

## Část č. 7

### Původní verze

strana 3, ... originály dokumentů:

MIL-HDBK-1941  
METAL ARC WELDING OF  
HOMOGENEOUS ARMOR

Obloukové svařování  
homogenních pancířů

### Nová verze

strana 3, ... originály dokumentů:

MIL-STD-3040  
ARC WELDING OF ARMOR  
GRADE STEEL

Obloukové svařování  
pancéřových ocelí

## Část č. 8

### Původní verze

strana 3, ... originály dokumentů:

DEF STAN 03-34/3

### Nová verze

strana 3, ... originály dokumentů:

DEF STAN 03-34

## Část č. 9

### Původní verze

strana 3, dole uprostřed

Praha 2018

### Nová verze

strana 3, dole uprostřed

Praha 2020

## Část č. 10

### Původní verze

strana 5, kapitola 2

... ČOS 343908, 2. vydání.

### Nová verze

strana 5, kapitola 2

... ČOS 343908, 2. vydání,  
Změna 1.

## Část č. 11

### Původní verze

strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.

ČOS 250001

<b>Nová verze</b>	strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.	ČOS 250001, 1. vydání
<b>Část č. 12</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.	ČOS 250002
<b>Nová verze</b>	strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.	ČOS 250002, 1. vydání
<b>Část č. 13</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.	ČOS 343901
<b>Nová verze</b>	strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.	ČOS 343901, 4. vydání
<b>Část č. 14</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.	ČOS 343902
<b>Nová verze</b>	strana 5, kapitola 3, čl. 3.1.	ČOS 343902, 4. vydání, Změna 1
<b>Část č. 15</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 6	ČOS 343904
<b>Nová verze</b>	strana 6	ČOS 343904, 4. vydání, Změna 1
<b>Část č. 16</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 6	ČOS 999921
<b>Nová verze</b>	strana 6	ČOS 999921, 3. vydání, Změna 1
<b>Část č. 17</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 6	ČSN 01 5016 ... kapilárními metodami
<b>Nová verze</b>	strana 6	ČSN 01 5016 ... kapilárními metodami (pro potřeby ČOS použitelná)
<b>Část č. 18</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 6	TNI CEN ISO/TR 15608 ... únor 2008

<b>Nová verze</b>	strana 6	TNI CEN ISO/TR 15608 ... únor 2008 (pro potřeby ČOS použitelná)
<b>Část č. 19</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 6	ČSN EN ISO 3581 ... svařování antikoročních a žáruvzdorných ocelí...
<b>Nová verze</b>	strana 6	ČSN EN ISO 3581 ... svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí...
<b>Část č. 20</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 7	ČSN EN ISO 17635 ... Všeobecná pravidla pro...
<b>Nová verze</b>	strana 7	ČSN EN ISO 17635 ... Obecná pravidla pro...
<b>Část č. 21</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 7, čl. 3.2.	STANAG 2418 PROCEDURES FOR EXPEDIENT REPAIR, INCLUDING BATTLE DAMAGE REPAIR Postupy provádění nestandardních oprav, včetně prav na bojišti
<b>Nová verze</b>	strana 7, čl. 3.2.	
<b>Část č. 22</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 7, čl. 3.2	STANAG 4569 PROTECTION LEVELS FOR OCCUPANTS OF LOGISTIC AND LIGHT ARMoured VEHICLES, NATO: NSA, 2004 Úroveň ochrany osádek logistických a lehkých obrněných vozidel
<b>Nová verze</b>	strana 7, čl. 3.2	STANAG 4569 PROTECTION LEVELS FOR OCCUPANTS OF ARMoured VEHICLES Úrovně ochrany osádek obrněných vozidel

### **Část č. 23**

**Původní verze** strana 7, čl. 3.2 MIL-HDBK-1941  
METAL ARC WELDING OF  
HOMOGENEOUS ARMOR  
Obloukové svařování  
homogenních pancířů

**Nová verze** strana 7, čl. 3.2 MIL-STD-3040  
ARC WELDING OF ARMOR  
GRADE STEEL  
Obloukové svařování  
pancéřových ocelí

### **Část č. 24**

**Původní verze** strana 7, čl. 3.2 ASTM E1417-05e1

**Nová verze** strana 7, čl. 3.2 ASTM E1417/E1417M-16

### **Část č. 25**

**Původní verze** strana 7, čl. 3.2 ASTM E1444-05

**Nová verze** strana 7, čl. 3.2 ASTM E1444/E1444M-16e1

### **Část č. 26**

**Původní verze** strana 7, čl. 3.2 DEF STAN 03-34/3

**Nová verze** strana 7, čl. 3.2 DEF STAN 03-34

### **Část č. 27**

**Původní verze** strana 8 GOST 2246  
PROVOLOKA STALNAJA  
SVAROČNAJA.  
TECHNIČESKIJE USLOVIJA.  
WELDING STEELWIRE.  
SPECIFICATIONS.  
Ocelový svařovací drát.  
Technické podmínky

**Nová verze** strana 8

### **Část č. 28**

**Původní verze** strana 8 SUBCOURSE  
OD 1651 ED 8  
WELDING OPERATITONS, I  
... CORRESPONDENCE  
COURSE PROGRAM

<b>Nová verze</b>	strana 8	SUBCOURSE OD 1651 ED 8 WELDING OPERATIONS, I ... CORRESPONDENCE SOURCE PROGRAM
<b>Část č. 29</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 8, kapitola 4	Vojenský výzkumný ústav, s.p., ...
<b>Nová verze</b>	strana 8, kapitola 4	Vojenský výzkumný ústav, s. p., ...
<b>Část č. 30</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 19, kapitola 8, 2. odstavec	... které mohly být použity.
<b>Nová verze</b>	strana 19, kapitola 8, 2. odstavec	... které mohly být použity při výrobě. Uvedené materiály a údaje k nim jsou čistě informační, navazující na ČOS 343901, v závažných případech provádění oprav je vhodné provést kontrolní chemické rozbory pro stanovení konkrétních podmínek oprav a vhodného teplotního režimu pro bezdefektní realizaci oprav.
<b>Část č. 31</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 20, TABULKA 2	<b>TABULKA 2 - Materiály pancířů obrněné techniky</b> původní tabulku odstranit
<b>Nová verze</b>	strana 20, TABULKA 2	původní tabulku nahradit novou tabulkou – viz Příloha „A“ Změny českého obranného standardu: <b>TABULKA 2 - Materiály pancířů obrněné techniky (informativní údaje)</b>
<b>Část č. 32</b>		
<b>Původní verze</b>	strana 21, TABULKA 3	<b>TABULKA 3 – Obalené elektrody pro speciální účely</b>
<b>Nová verze</b>	strana 21, TABULKA 3	<b>TABULKA 3 – Obalené elektrody pro speciální účely (informativní údaje)</b>

### **Část č. 33**

**Původní verze** strana 21, TABULKA 3

**Nová verze** strana 21, TABULKA 3

POZNÁMKA 1)

POZNÁMKA 2) ... je informativní

POZNÁMKA <sup>1)</sup>

POZNÁMKA <sup>2)</sup> ... je informativní, případně ověřené elektrody od jiného výrobce, zde neuvedené.

### **Část č. 34**

**Původní verze** strana 21, čl. 9.2, 2. odstavec

...zodolnění opravovaného místa. Příklad některých přídatných ...

**Nová verze** strana 21, čl. 9.2, 2. odstavec

...zodolnění opravovaného místa tvrdonávarem, pokud je to účelné. Příklad některých přídatných ...

### **Část č. 35**

**Původní verze** strana 22, TABULKA 4

**TABULKA 4 – Obalené elektrody pro opravy**

**Nová verze** strana 22, TABULKA 4

**TABULKA 4 – Obalené elektrody pro opravy (informativní údaje)**

### **Část č. 36**

**Původní verze** strana 22, TABULKA 4

POZNÁMKA 1)

POZNÁMKA 2)

**Nová verze** strana 22, TABULKA 4

POZNÁMKA <sup>1)</sup>

POZNÁMKA <sup>2)</sup>

### **Část č. 37**

**Původní verze** strana 22, TABULKA 5

**TABULKA 5 – Drátové a plněné elektrody pro opravy**

**Nová verze** strana 22, TABULKA 5

**TABULKA 5 – Drátové a plněné elektrody pro opravy (informativní údaje)**

### **Část č. 38**

**Původní verze** strana 22, TABULKA 5

POZNÁMKA 1)

POZNÁMKA 2)

**Nová verze** strana 22, TABULKA 5

POZNÁMKA <sup>1)</sup>

POZNÁMKA <sup>2)</sup>

**Část č. 39****Původní verze** strana 23, TABULKA 6**Nová verze** strana 23, TABULKA 6**TABULKA 6 – Ochranné plyny****TABULKA 6 – Ochranné plyny (informativní údaje)****Část č. 40****Původní verze** strana 23, TABULKA 6**Nová verze** strana 23, TABULKA 6

POZNÁMKA 1)

POZNÁMKA 2)

POZNÁMKA 3)

POZNÁMKA <sup>1)</sup>POZNÁMKA <sup>2)</sup>POZNÁMKA <sup>3)</sup>**Část č. 41****Původní verze** strana 23, TABULKA 7**Nová verze** strana 23, TABULKA 7**TABULKA 7 – Přídavné materiály pro návary****TABULKA 7 – Přídavné materiály pro návary (informativní údaje)****Část č. 42****Původní verze** strana 23, TABULKA 7**Nová verze** strana 23, TABULKA 7

POZNÁMKA 1)

POZNÁMKA 2)

POZNÁMKA <sup>1)</sup>POZNÁMKA <sup>2)</sup>**Část č. 43****Původní verze** strana 28, nahoře**Nová verze** strana 28, nahoře... od: **21. prosince 2017**... od: **21. prosince 2020****Část č. 44****Původní verze** strana 28, tabulka, řádek 2**Nová verze** strana 28, tabulka, řádek 2

doplnit: Změna číslo 2 atd.

**Část č. 45****Původní verze** strana 28, dole**Nová verze** strana 28, dole

Rok vydání: 2018, obsahuje 14 listů

Rok vydání: 2020, obsahuje 14 listů



**Část č. 46**

**Původní verze** strana 4 – 5, Obsah

**Nová verze** strana 4 – 5, Obsah aktualizovat pole