

ZMĚNA ČESKÉHO OBRANNÉHO STANDARDU

1. Označení a název ČOS

343901, 4. vydání

SVAROVÁNÍ OBLOUKOVÉ SVAROVÁNÍ HOMOGENNÍCH OCELOVÝCH
PANCÍŘŮ

2. Změna č. 1

Část č. 1 (velikost písma v souladu s textovou částí ČOS)

Původní verze titulní list strana 3 a všechny další ČOS 343901, 4. vydání

Nová verze titulní list strana 3 a všechny další ČOS 343901, 4. vydání
Změna 1

Část č. 2

Původní verze strana 3 ČOS 343901, 3. vydání,
Oprava 3

Nová verze strana 3 ČOS 343901, 4. vydání

Část č. 3

Původní verze strana 3 ČOS 343902, 4. vydání

Nová verze strana 3 ČOS 343902, 4. vydání
Změna 1

Část č. 4

Původní verze strana 3 ČOS 343903, 4. vydání
... DRÁTY A TYČINKY PRO...

Nová verze strana 3 ČOS 343903, 4. vydání
Změna 1
... DRÁTY A TYČE PRO...

Část č. 5

Původní verze strana 3 ČOS 343904, 4. vydání

Nová verze strana 3 ČOS 343904, 4. vydání
Změna 1

Část č. 6

Původní verze strana 3 ... SVAROVÁNÍ V OCHRANNÉ
ATMOSFÉŘE PŘÍPADNĚ
S VLASTNÍ OCHRANOU.

Nová verze strana 3 ... SVAROVÁNÍ TAVICÍ
ELEKTRODOU V OCHRANNÉM
PLYNU NEBO BEZ

OCHRANNÉHO PLYNU.

Část č. 7

Původní verze strana 3

ČOS 343906, 2. vydání

Nová verze strana 3

ČOS 343906, 2. vydání
Změna 1

Část č. 8

Původní verze strana 3

Praha 2017

Nová verze strana 3

Praha 2020

Část č. 9

Původní verze strana 5

přílohy neuvedeny

Nová verze strana 5

19 Přílohy:
Příloha A Kniha specifikací postupů svařování („WPS“)
Příloha B Vzory formulářů

Část č. 10

Původní verze strana 6, kapitola 2

Standard nahrazuje ČOS 343901,
3. vydání, Oprava 3

Nová verze strana 6, kapitola 2

Standard nahrazuje ČOS 343901,
4. vydání i odkazy na další předchozí vydání a nahrazuje se nově změnou
č. 1, vydání č. 4.

Část č. 11

Původní verze strana 6, kapitola 3, odstavec 1

... vydání/edice těchto dokumentů ...

Nová verze strana 7, kapitola 3, odstavec 1

... vydání/edice těchto dokumentů. U nedatovaných dokumentů platí vždy nejnovější vydání, které je nutno v případě potřeby (aplikace) identifikovat, zda nedošlo ke změně v mezidobí revizí ČOS.

Část č. 12

Původní verze strana 7, kapitola 3, odstavec 2

U odkazů na nedatované dokumenty se používá pouze nejnovější vydání/edice dokumentu, zejména u ČOS,

		kde jsou již vyšší vydání se zpracovanými opravami
Nová verze	strana 7, kapitola 3, odstavec 2	Tyto normy a ostatní dokumenty uvedené v čl. 3.1 a 3.2 se stávají normativní součástí tohoto ČOS.
Část č. 13		
Původní verze	strana 8, článek 3.1	norma neuvedena
Nová verze	strana 9, článek 3.1	ČSN EN ISO 544 Svařovací materiály – Technické dodací podmínky přídatných materiálů a tavidel – Druhy výrobků, rozměry, mezní úchytky a označování (05 5001)
Část č. 14		
Původní verze	strana 9, článek 3.1	ČSN EN ISO 3581... svařování antikoročních ...
Nová verze	strana 9, článek 3.1	ČSN EN ISO 3581... svařování korozivzdorných ...
Část č. 15		
Původní verze	strana 9, článek 3.1	ČSN EN ISO 17635... - Všeobecná pravidla ...
Nová verze	strana 9, článek 3.1	ČSN EN ISO 17635... - Obecná pravidla ...
Část č. 16		
Původní verze	strana 10, článek 3.1	ČSN EN ISO 23279 ... - Posouzení charakteru indikací ve svarech (05 1173).
Nová verze	strana 10, článek 3.1	ČSN EN ISO 23279 ...- Charakterizace diskontinuit ve svarech (05 1173).
Část č. 17		
Původní verze	strana 11, článek 3.1	normy neuvedeny
Nová verze	strana 11, článek 3.1	ČSN EN ISO 17641-1 Destruktivní zkoušky svarů kovových materiálů – Zkoušky praskavosti za horka pro svařované součásti – Metody obloukového svařování – Část 1: Všeobecně (05 1134). ČSN EN ISO 17641-2

		Destruktivní zkoušky svarů kovových materiálů – Zkoušky praskavosti za horka pro svařované součásti – Metody obloukového svařování – Část 2: Zkoušky s vlastní tuhostí (05 1143).
Část č. 18		
Původní verze	strana 11, článek 3.1	J-4-510/12 Metodika zkoušky střelecké odolnosti svarových spojů (VTÚPV Vyškov, 3. 3. 1997)
Nová verze	strana 11, článek 3.1	J-4-510/20 Metodika. Stanovení limitních parametrů střelecké odolnosti (VTÚPV Vyškov, 28. 3. 1997) ITOP-2.2.713 BALLISTIC TESTING OF ARMOR
Část č. 19		
Původní verze	strana 15, kapitola 6	... zpracovaném stavu.
Nová verze	strana 15, kapitola 6	... zpracovaném stavu na požadovanou tvrdost.
Část č. 20		
Původní verze	strana 19, kapitola 8, odstavec 2	... dle Směrnice TNI CEN ISO/TR 15608 (05 0323).
Nová verze	strana 19, kapitola 8, odstavec 2	...dle Směrnice TNI CEN ISO/TR 15608 (05 0323). Toto přiřazení je pouze informativní.
Část č. 21		
Původní verze	TABULKA 1, strana 19	původní tabulka obsahující 15 homogenních pancéřových materiálů
Nová verze	TABULKA 1, strana 19-20	tabulka doplněná o další homogenní pancéřové materiály, včetně chemického složení, obvyklé tloušťky, obvyklé tvrdosti a uhlíkového ekvivalentu
Část č. 22		
Původní verze	TABULKA 2, strana 22	původní poznámky v tabulce s přídatnými materiály pro svařování
Nová verze	TABULKA 2, strana 22	upravená poznámka 4 a doplněné poznámky 5 a 6

Část č. 23

Původní verze	TABULKA 2, strana 20	původní poznámky 1 – 4 uvedené v tabulce
Nová verze	TABULKA 2, strana 21	doplněné poznámky 5 a 6 a odkazy na poznámky v tabulce, úprava poznámky 4

Část č. 24

Původní verze	TABULKA 2, strana 20, řádek 26	přídavný materiál pro plněné elektrody bez uvedených hmotnostních % molybdenu Mo
Nová verze	TABULKA 2, strana 21, řádek 24	přídavný materiál pro plněné elektrody doplněný o hmotnostní % molybdenu Mo

Část č. 25

Původní verze	TABULKA 2, strana 20, řádek 27	přídavný materiál pro plněné elektrody bez uvedených hmotnostních % molybdenu Mo
Nová verze	TABULKA 2, strana 21, řádek 25	přídavný materiál pro plněné elektrody doplněný o hmotnostní % molybdenu Mo

Část č. 26

Původní verze	TABULKA 2, strana 21	pokračování tabulky 2 neuvedeno
Nová verze	TABULKA 2, strana 22	doplněno TABULKA 2 – Přídavné materiály pro svařování

Část č. 27

Původní verze	strana 20, kapitola 9, Odstavec 4	... přídavných materiálů, musí splňovat ...typ svařovacího materiálu (ČOS 343902 ...
Nová verze	strana 20, kapitola 9, Odstavec 4	... přídavných materiálů, např. nové typy vyplývající z výzkumu a vývoje výrobců, musí splňovat ...typ svařovacího materiálu, nebo je vlastnostmi převyšovat (ČOS 343902 ...

Část č. 28

Původní verze	TABULKA 2, strana 20, řádek 8	MIL 9018 M
Nová verze	TABULKA 2, strana 21, řádek 8	ATOMARC 9018

Část č. 29

Původní	TABULKA 2, strana 20, řádek	MIL 11018 M
----------------	-----------------------------	-------------

verze	10	
Nová verze	TABULKA 2, strana 21, řádek 10	Excalibur 11018M MR
Část č. 30		
Původní verze	TABULKA 2, strana 20, řádek 14	Spoolarc 140
Nová verze	TABULKA 2, strana 21, řádek 14	Spoolarc 140 (ESAB)
Část č. 31		
Původní verze	TABULKA 2, strana 20, řádky 24, 25	drátové elektrody G 18 8 Mn a G 23 12
Nová verze	TABULKA 2, strana 21	drátové elektrody G 18 8 Mn a G 23 12 zrušeny
Část č. 32		
Původní verze	TABULKA 2, strana 21, řádek 41	E-B 508 OK 83.50
	TABULKA 2, strana 21, řádek 42	E-B 508
Nová verze	TABULKA 2, strana 22, řádek 39	OK Weartrode 50 OK 83.50
	TABULKA 2, strana 22, řádek 40	OK Autrodur 58 GM
Část č. 33		
Původní verze	TABULKA 2, strana 21, řádek 43	OK Autrod 13.90 OK Autrod 13.91
	TABULKA 2, strana 21, řádek 44	OK Autrod 13.90
Nová verze	TABULKA 2, strana 22, řádek 41	OK Autrodur 58 GM OK Autrod 13.91
	TABULKA 2, strana 22, řádek 42	OK Autrodur 56 GM
Část č. 34		
Původní verze	strana 25, kapitola 14, Odstavec 3	... svarových spojů“ č. J-4-510/12 (dále jen...
Nová verze	strana 26, kapitola 14, Odstavec 3	... svarových spojů“ (dále jen...
Část č. 35		
Původní verze	strana 27, článek 14.2.5	... než jsou uvedeny v „Metodice (J-4-510/12) nebo jiném

Nová verze	strana 28, článek 14.2.5	předepsaném předpisu... ... než jsou uvedeny v předepsaném předpisu ...
Část č. 36		
Původní verze	strana 27, článek 14.3	... odpovídat „Metodice“ (J-4-510/12).
Nová verze	strana 28, článek 14.3	... odpovídat sjednaným podmínkám pro zkoušky, resp. údajům v tomto ČOS.
Část č. 37		
Původní verze	strana 28, článek 14.3.1	... v souladu s „Metodikou“ (J-4-510/12).
Nová verze	strana 29, článek 14.3.1	... v souladu s požadavky zkoušení.
Část č. 38		
Původní verze	strana 36, článek 16.4	... a tabulky 2, které nejsou ...
Nová verze	strana 37, článek 16.4	... a tabulky 2 tohoto ČOS, které nejsou ...