

ZMĚNA ČESKÉHO OBRANNÉHO STANDARDU

Označení a název ČOS 137606, 1. vydání

SUROVINY K VÝROBĚ VOJENSKÝCH VÝBUŠNIN II. CHLORISTAN AMONNÝ,
HLINÍKOVÝ PRÁŠEK A DUSIČNAN AMONNÝ

Změna č. 1

Část č. 1 (velikost písma v souladu s textovou částí ČOS)

Původní verze strana 5, Související dokumenty

ASTM D1348 – STANDARD TEST METHODS FOR MOISTURE IN CELLULOSE

Standardní zkušební metody pro stanovení vlhkosti v celulóze

ASTM E101 – SPECTROGRAPHIC ANALYSIS OF ALUMINIUM AND ALUMINIUM
ALLOYS BY POINT-TO-PLANE TECHNIQUE

Spektrografická analýza hliníku a hliníkových slitin bodovou technikou

ASTM E203 – STANDARD TEST METHOD FOR WATER USING VOLUMETRIC KARL
FISCHER TITRATION

Standardní zkušební metoda pro stanovení obsahu vody volumetrickou titrací dle Karl
Fischera

ČOS 137601 – ORGANIZACE A METODY SCHVALOVÁNÍ ZPŮSOBILOSTI
VÝBUŠNIN PRO VOJENSKÉ ÚČELY

ČSN EN ISO 3923-1 – KOVOVÉ PRÁŠKY – STANOVENÍ SYPNÉ HUSTOTY – ČÁST 1:
METODA S NÁLEVKOU

ČSN EN ISO 3953 – KOVOVÉ PRÁŠKY – STANOVENÍ SETŘEPNÉ HMOTNOSTI

ČSN EN 23923-2 – KOVOVÉ PRÁŠKY. STANOVENÍ SYPNÉ HUSTOTY. ČÁST 2:
METODA SE SCOTTOVÝM VOLUMETREM (ISO 3923-2:1981)

ISO 4793 – LABORATORY SINTERED (FRITTED) FILTERS – POROSITY GRADING,
CLASSIFICATION AND DESIGNATION

Laboratorní slinuté (fritové) filtry – třídění dle pórovitosti, klasifikace a označování

Nová verze strana 5, Související dokumenty

AOP-4682 – ENERGETIC MATERIALS TEST METHODS FOR INGREDIENTS

Energetické materiály, metody zkoušení složek

ASTM B214 – STANDARD TEST METHOD FOR SIEVE ANALYSIS OF METAL
POWDERS

Standardní zkušební metoda sítové analýzy kovových prášků

ASTM B330 – STANDARD TEST METHODS FOR ESTIMATING AVERAGE
PARTICLE SIZE OF METAL POWDERS AND RELATED COMPOUNDS USING AIR
PERMEABILITY

Standardní zkušební metody pro stanovení průměrné velikosti částic kovových prášků a směsí
sítováním v proudu vzduchu

ASTM B329 – STANDARD TEST METHOD FOR APPARENT DENSITY OF METAL
POWDERS AND COMPOUNDS USING THE SCOTT VOLUMETER

Standardní zkušební metoda pro stanovení sypné hustoty kovových prášků a směsí pomocí
Scottova volumetru

ASTM B417 – STANDARD TEST METHOD FOR APPARENT DENSITY OF NON-
FREE-FLOWING METAL POWDERS USING THE CARNEY FUNNEL

Standardní zkušební metoda pro stanovení sypné hustoty volně neproudících kovových prášků pomocí Carneyho nálevky

ASTM D480 – STANDARD TEST METHODS FOR SAMPLING AND TESTING OF FLAKED ALUMINUM POWDERS AND PASTES

Standardní zkušební metody pro odběr vzorků a testování lístkových hliníkových prášků a past

ASTM D1348 – STANDARD TEST METHODS FOR MOISTURE IN CELLULOSE

Standardní zkušební metody pro stanovení vlhkosti v celulóze

ASTM E101 – TEST METHOD FOR SPECTROGRAPHIC ANALYSIS OF ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS BY THE POINT-TO-PLANE TECHNIQUE

Zkušební metoda pro spektrografickou analýzu hliníku a hliníkových slitin s použitím bodové a dvojdimenzionální (plošné) analýzy

ASTM E203 – STANDARD TEST METHOD FOR WATER USING VOLUMETRIC KARL FISCHER TITRATION

Standardní zkušební metoda pro stanovení obsahu vody volumetrickou titrací dle Karl Fischera

ČOS 137601 – ORGANIZACE A METODY SCHVALOVÁNÍ ZPŮSOBILOSTI VÝBUŠNIN PRO VOJENSKÉ ÚČELY

ČSN EN ISO 3923-1 – KOVOVÉ PRÁŠKY – STANOVENÍ SYPNÉ HUSTOTY – ČÁST 1: METODA S NÁLEVKOU

ČSN EN ISO 3953 – KOVOVÉ PRÁŠKY – STANOVENÍ SETŘEPNÉ HMOTNOSTI

ČSN EN 23923-2 – KOVOVÉ PRÁŠKY. STANOVENÍ SYPNÉ HUSTOTY. ČÁST 2: METODA SE SCOTTOVÝM VOLUMETREM (ISO 3923-2:1981)

ISO 4793 – LABORATORY SINTERED (FRITTED) FILTERS – POROSITY GRADING, CLASSIFICATION AND DESIGNATION

Laboratorní slinuté (fritové) filtry – třídění dle pórovitosti, klasifikace a označování

Část č. 2

Původní verze strana 20, čl. 7.1 Všeobecné požadavky

...Uvedené metody nejsou určeny pro účely řízení kvality při výrobě hliníkového prášku.

Nová verze strana 20, čl. 7.1 Všeobecné požadavky

Na závěr přidán text:

...Tato kapitola vyžaduje použití látek a zkušebních postupů, které mohou ohrozit lidské zdraví. Musí být proto přijata odpovídající bezpečnostní opatření, která tato rizika snižují na nejmenší možnou míru. Je nezbytné se řídit informacemi uvedenými v bezpečnostních listech a požadavky zákonných předpisů.

Část č. 3

Původní verze strana 20, čl. 7.3.3 Stanovení průměrné velikosti částic

Stanovení průměrné velikosti částic se provádí pomocí přístroje Fisher Sub-Sieve Sizer nebo ekvivalentního typu, a to v souladu s příslušným návodem k použití.

Nová verze strana 20, čl. 7.3.3 Stanovení průměrné velikosti částic

Stanovení průměrné velikosti částic se provádí pomocí přístroje Fisher Sub-Sieve Sizer nebo ekvivalentního typu, a to v souladu s příslušným návodem k použití. Připouští se také provedení stanovení dle ASTM B330.

Část č. 4

Původní verze strana 21, čl. 7.3.4 Stanovení rozdělení velikosti částic, odst. 2

...Pomocí vhodného analytického modelu se stanoví rozdělení velikosti částic vzorku a průměrná velikost částic.

Nová verze strana 21, čl. 7.3.4 Stanovení rozdělení velikosti částic, odst. 2
Pomocí vhodného analytického modelu se stanoví rozdělení velikosti částic vzorku a průměrná velikost částic. Stanovení rozdělení velikosti částic lze alternativně provést dle ASTM B214 či ASTM D480.

Část č. 5

Původní verze strana 21, čl. 7.3.5 Stanovení sypné hustoty

Sypná hustota hliníkového prášku volně procházejícího výtokovým otvorem o průměru 5 mm se provádí v souladu s normou ČSN EN ISO 3923-1, u ostatních vzorků se provádí podle normy ČSN EN 23923-2.

Nová verze strana 21, čl. 7.3.5 Stanovení sypné hustoty

Sypná hustota hliníkového prášku volně procházejícího výtokovým otvorem o průměru 5 mm se provádí v souladu s normou ČSN EN ISO 3923-1, alternativně lze použít metodu dle ASTM B329 (Standardní zkušební metoda pro stanovení sypné hustoty kovových prášků a směsí pomocí Scottova volumetru). U ostatních vzorků se stanovení sypné hustoty provádí podle normy ČSN EN 23923-2, alternativně pak dle ASTM B417 (Standardní zkušební metoda pro stanovení sypné hustoty volně neproudících kovových prášků pomocí Carneyho nálevky).

Část č. 6

Původní verze strana 3

STANAG 4300, Ed. 1 TEST PROCEDURES FOR ASSESSING THE QUALITY OF ALUMINIUM POWDER, FOR USE IN EXPLOSIVE FORMULATION, FOR DELIVERIES FROM ONE NATO NATION TO ANOTHER

Zkušební postupy pro hodnocení kvality hliníkového prášku do výbušnin pro dodávky mezi členskými státy NATO

Nová verze strana 3

STANAG 4300, Ed. 2 ENERGETIC MATERIALS, TEST PROCEDURES FOR ASSESSING THE QUALITY OF ALUMINIUM POWDER FOR USE IN ENERGETIC MATERIAL FORMULATIONS

Energetické materiály, zkušební postupy pro hodnocení kvality hliníkového prášku k použití do energetických materiálů

AOP-4300, Ed. A ENERGETIC MATERIALS, TEST PROCEDURES FOR ASSESSING THE QUALITY OF ALUMINIUM POWDER FOR USE IN ENERGETIC MATERIAL FORMULATIONS

Energetické materiály, zkušební postupy pro hodnocení kvality hliníkového prášku k použití do energetických materiálů

Část č. 7

Původní verze strana 5, Předmět standardu

ČOS 137606, 1. vydání, zavádí STANAG 4024, Ed. 3, STANAG 4299, Ed. 1 a STANAG 4300, Ed. 1 do prostředí ČR.

Nová verze strana 5, Předmět standardu

ČOS 137606, 1. vydání, Změna 1, zavádí STANAG 4024, Ed. 3, STANAG 4299, Ed. 1 a STANAG 4300, Ed. 2 (AOP-4300, Ed. A) do prostředí ČR.